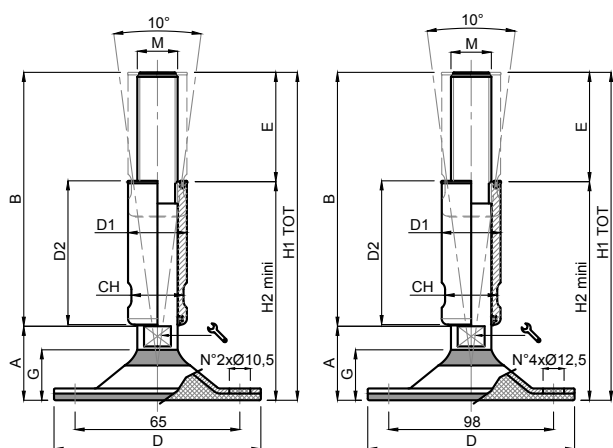



## Embases tekno clean

**Ø 85 à 123**

Embase inox  
Tige inox  
Pied articulé oscillant fixe



CODE	COURSE DE RÉGLAGE	DIMENSIONS										CHARGE MAXI	
		A	B	D		D1	D2	M	G	CH	H1	H2	Newton
MA-15800/V	40 mm	37	125	85	17	24	65	M16	24	20	162	97	12 000
MA-15802/V	65 mm	37	150	85	17	24	85	M16	24	20	187	122	12 000
MA-15804/V	65 mm	37	150	85	17	30	85	M20	24	26	187	122	12 000
MA-15805/V	65 mm	37	200	85	17	30	85	M20	24	26	237	172	12 000
MA-15806/V	65 mm	43	150	123	17	24	85	M16	30	20	193	128	20 000
MA-15808/V	65 mm	43	150	123	17	30	85	M20	30	26	193	128	20 000
MA-15810/V*	65 mm	44	150	123	20	35	85	M24	30	30	194	129	20 000
MA-15812/V*	65 mm	45	150	123	26	42	85	M30	30	36	195	130	20 000
MA-15813/V	65 mm	43	200	123	17	30	85	M20	30	26	243	178	20 000
MA-15815/V*	65 mm	44	200	123	20	35	85	M24	30	30	244	179	20 000
MA-15817/V*	65 mm	45	200	123	26	42	85	M30	30	36	245	180	20 000

\* Référence disponible au pas fin (code + P2)

## matière

Embase en inox AISI 304 (316 sur demande).  
Tige et douille en inox AISI 304 (316 sur demande).  
Semelle en caoutchouc NBR dureté 80° shore.

## note

Réalisation de dimensions et finitions spéciales de tiges filetées.  
Possibilité de marquage sur embase.  
Certification USDA.