

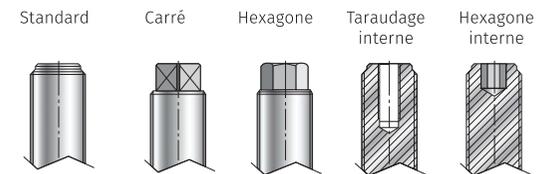
Anatomie d'un pied

Composant industriel d'apparence simple, un pied recèle toujours des caractéristiques spécifiques - qu'elles soient techniques, mécaniques ou de résistances chimiques - qui lui confèrent une réelle valeur ajoutée technologique.

Ainsi, le choix d'un pied est déterminant à l'installation, pour l'ergonomie, la fiabilité et la résistance de l'application à laquelle il est destiné.



Extrémité haute de la tige filetée



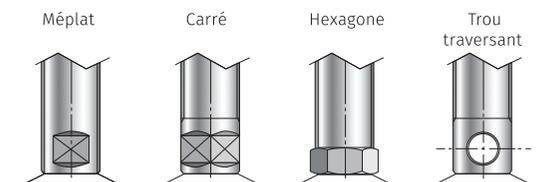
Filetage



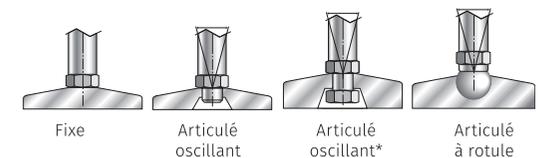
- Pas Withworth
- Pas américain UNC
- Pas Gas 55°
- Pas métrique - fin
- Pas métrique - gros



Extrémité basse de la tige filetée



Jonction
Point de rencontre et d'assemblage de la tige et de l'embase



*Reprise de tige par un écrou sous l'embase



Embase
Partie inférieure du pied qui répartit la charge sur le sol. Fixable ou non.

- Polyamide
- Acier : tôle emboutie, massif, de différentes épaisseurs
- Inox : tôle emboutie, massif, de différentes épaisseurs

NBR

EPDM Gris

EPDM Bleu



Semelle

Élément optionnel d'assise qui donne de l'adhérence ou un caractère antivibratoire au pied.

Les différentes matières (EPDM, NBR de 40 à 90° shore, nitrile...) permettent de répondre parfaitement à une multitude de cadres d'applications.



La plus large gamme pour usages courants, avec semelle EPDM

Une nouvelle gamme complète pour usages courants, dédiée aux équipements de l'industrie agro-alimentaire, cosmétique et pharmaceutique. Une innovation exclusive, pour une alternative économique et standardisée là où le nettoyage intensif n'exige pas l'utilisation de produits certifiés de haute technicité.